

SZKOŁA MENU 04.02.2019-08.02.2019

- Poniedziałek:** *Krem warzywny z grzankami 250g/30g (1,2,5,6)*
Filet panierowany(1,2,6) z ziemniakami (2) i surówką 130g/180g/150g
Kompot 200ml
Gruszka 1szt
- Wtorek:** *Zupa meksykańska 250g (5,6)*
Ryż z jabłkami 450g (2,6)
Kompot 200ml
Galaretka
- ŚRODA:** *Bulion z warzywami 250g (5,6)*
Kotlet po pożarsku (1,2,6) z ziemniakami (2) i buraczkami 130g/180g/150g
Kompot 200ml
Drożdżówka 1szt
- CZWARTEK:** *Krem brokułowy z grzankami 250g (2,5,6)*
Makaron z sosem bolońskim 450g (1,2,5,6)
Kompot 200ml
Mandarynka 1szt
- PIĄTEK :** *Żurek na maślance 250g (2,5,6)*
Kopytka z masłem i cukrem (400g) (1,2)
Banan 1szt
Kompot 200ml



DANIA MOGĄ ZAWIERAĆ ALERGENY:

- | | |
|------------|-----------|
| 1- Jajka | 4- Ryby |
| 2- Mleko | 5- Seler |
| 3- Orzechy | 6- Gluten |